PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

		T ===
Group		Certificate Under 37 C.F.R. 1.10
Art Unit:	Unknown	**EXPRESS MAIL" MAILING LABEL NUMBER EL360552199US
Attorney		DATE OF DEPOSIT October 30, 2001 1 HEREBY CERTIFY THAT THIS PAPER OR FEE IS BEING
Docket No.:	SHC0155	DEPOSITED WITH THE UNITED STATES POSTAL SER- VICE "EXPRESS MAIL POST OFFICE TO ADDRESSEE"
Applicant:	Hisashi Takai et al.	SERVICE UNDER 37 C.F.R. 1.10 ON THE DATE INDICATED ABOVE AND IS ADDRESSED TO THE ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS WASHINGTON, DC
Invention:	TOPSHEET MADE OF NONWOVEN FABRIC USED IN DISPOSABLE WEARING ARTICLE	20231. on October 30, 2001
Serial No:	Unknown	Michelle L. Neal

CLAIM FOR PRIORITY

Box Patent Application Assistant Commissioner for Patents Washington, DC 20231

Herewith

Unknown

Sir:

Filed:

Examiner:

Applicants hereby claim the priority of Japanese Patent Application Serial No. 2000-333443 filed October 31, 2000, under the provisions of 35 U.S.C. §119.

Certified copies of the priority documents are enclosed herewith.

Respectfully submitted,

Michael S. Gzybowski Registration No.: 32,816 Attorney for Applicant

MSG/mln/204480

BAKER & DANIELS 111 EAST WAYNE STREET, SUITE 800 FORT WAYNE, IN 46802 TELEPHONE: 219-424-8000

FACSIMILE: 219-460-1700

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2000年10月31日

出 願 番 号

Application Number:

特願2000-333443

出 願 人 Applicant(s):

ユニ・チャーム株式会社

2001年 8月 3日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





特2000-333443

【書類名】 特許願

【整理番号】 SL12P124

【提出日】 平成12年10月31日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 A61F 13/00

A61F 13/15

D04H 1/46

【発明の名称】 使い捨て着用物品の不織布製表面シート

【請求項の数】 7

【発明者】

【住所又は居所】 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・

チャーム株式会社テクニカルセンター内

【氏名】 高井 尚志

【発明者】

【住所又は居所】 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・

チャーム株式会社テクニカルセンター内

【氏名】 吉田 正樹

【発明者】

【住所又は居所】 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・

チャーム株式会社テクニカルセンター内

【氏名】 石川 秀行

【発明者】

【住所又は居所】 香川県三豊郡豊浜町和田浜高須賀1531-7 ユニ・

チャーム株式会社テクニカルセンター内

【氏名】 鈴木 未央

【特許出願人】

【識別番号】 000115108

【氏名又は名称】 ユニ・チャーム株式会社

【代表者】 高原 慶一朗

【代理人】

【識別番号】

100066267

【弁理士】

【氏名又は名称】 白浜 吉治

【電話番号】

03(3592)0171

【選任した代理人】

【識別番号】 100108442

【弁理士】

【氏名又は名称】 小林 義孝

【電話番号】

03(3592)0171

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

006264

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9904036

【プルーフの要否】

要

2

【書類名】 明細書

【発明の名称】 使い捨て着用物品の不織布製表面シート

【特許請求の範囲】

【請求項1】 上面と下面とを有し、前記上下面間に延びる微小な開孔が多数形成された不織布からなる使い捨て着用物品の表面シートにおいて、

前記不織布は、ほぼ一様な厚さを有し、前記開孔それぞれの面積が0.16~5 mm²であって、前記開孔の周縁部の一部分のみが前記一様な厚さよりも厚く 形成されていて前記上面上方へ隆起した状態にあることを特徴とする前記表面シート。

【請求項2】 前記不織布が厚さ方向に直交する縦方向と横方向とを有し、 前記開孔周縁部の隆起している前記一部分が前記両方向のいずれか一方に偏倚し て形成されている請求項1記載の表面シート。

【請求項3】 前記開孔周縁部の隆起している前記一部分の厚さは、該一部分の周囲における前記不織布の一様な厚さよりも前記上面上方へ向かって0.1 ~2mm厚く形成されている請求項1または2記載の表面シート。

【請求項4】 前記開孔周縁部の隆起している前記一部分の見かけの密度は、該一部分の周囲における前記不織布の見かけの密度よりも高く形成されている請求項1~3のいずれかに記載の表面シート。

【請求項5】 前記不織布において前記開孔が占める面積割合は、2~60%である請求項1~4のいずれかに記載の表面シート。

【請求項6】 前記不織布が熱可塑性合成繊維からなる請求項1~5のいずれかに記載の表面シート。

【請求項7】 前記不織布の上面は、前記縦方向と横方向とのうちのいずれか一方へ延びる互いに離間平行した複数条の熱可塑性合成樹脂フィルム帯片で被覆されている請求項1~6のいずれかに記載の表面シート。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、使い捨ておむつや使い捨ての失禁パンツ、生理用ナプキン、使い

捨ての医療用ガウン等の使い捨て着用物品における通気性または通気透液性表面シートとして使用するのに好適な多数の微小な開孔を有する不織布製シートに関する。

[0002]

【従来の技術】

特開昭 $6\,1\,-\,1\,7\,6\,3\,4\,6\,$ 号公報には、吸収性物品の表面材であって、不織布からなるものが開示されている。この表面材は、繊径 $1\,0\,\mu$ 以下で目付 $1\,0\,g$ / m^2 以上の熱溶融性の疎水性繊維からなるもので、 $1\,0\,\sim\,5\,0\,$ %の開孔率と0. $3\,\sim\,2\,m\,$ mの開孔最短径を有し、開孔領域の縁では繊維が溶融されている。

[0003]

また、特開昭63-243360号公報には、開孔模様を有する不織布が開示されている。この不織布は、不織繊維区域と円形または楕円形の開孔模様とを有し、不織繊維区域は実質的に均一な繊維密度と平滑な表面とを有する。この不織布の開孔は、多数の半球状突起を有するシリンダーに載せた繊維ウエブに対して高圧柱状水流を噴射することによって得られる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

前記公知の両不織布は、使い捨ておむつや生理用ナプキン等の使い捨て着用物品の透液性表面シートとして使用される。不織布に形成された開孔は、この不織布で被覆した吸液性のコアに対して体液を速やかに移行・吸収させるための手段である。しかるに、これらの不織布が使用された着用物品は、それが着用されたときに平滑な表面を有する不織布と着用者の肌とが密着して多数の開孔が塞がれ、体液の速やかな吸収の妨げになることがある。また、不織布と肌との密着によって肌は蒸れ易くなったり、かぶれ易くなったりすることがある。

[0005]

この発明では、使い捨て着用物品の表面シートとして使用された場合の前記公 知不織布におけるこのような問題の解消を課題にしている。

[0006]

【課題を解決するための手段】

前記課題を解決するために、この発明が対象とするのは、上面と下面とを有し、前記上下面間に延びる微小な開孔が多数形成された不織布からなる使い捨て着用物品の表面シートである。

[0007]

かかる表面シートにおいて、この発明が特徴とするところは、前記不織布がほば一様な厚さを有し、前記開孔それぞれの面積が 0. 16~5 mm²であって、前記開孔の周縁部の一部分のみが前記一様な厚さよりも厚く形成されていて前記上面上方へ降起した状態にあること、にある。

[0008]

【発明の実施の形態】

使い捨て着用物品として生理用ナプキンを例にとり、この発明に係る不織布製 表面シートの詳細を説明すると、以下のとおりである。

[0009]

図1は、この発明に係る表面シート2が使用された生理用ナプキン1の部分破断斜視図である。ナプキン1は、透液性の表面シート2と、不透液性の裏面シート3と、これら両シート2,3間に介在する吸液性コア4とを有し、表裏面シート2,3がコア4の周縁から延出する部分で重なり合い、互いに水密に接合している。ナプキン1は、その厚さ方向に直交する縦方向yと横方向xとを有し、縦方向yに長く作られている。

[0010]

図2は、表面シート2の部分拡大図である。表面シート2は、不織布からなるもので、ナプキン1の着用者の肌に当接する上面22とコア4に当接する下面23とを有し、多数の繊維6によって形成された繊維域11と、繊維域11によって囲まれて上下面22,23間に延びる多数の開孔域12とを有する(図1を併せて参照)。繊維域11は、10~100g/m²の坪量を有し、好ましくは疎水性繊維80~100重量%と20~0重量%の親水性繊維とを含み、その疎水性繊維が繊度0.1~10dtexの熱可塑性合成繊維で構成されている。開孔域12のそれぞれは、0.16~5mm²の開孔面積を有し、開孔域12の全体は、表面シート2の表面積の2~60%を占めている。開孔域12は、その平面

形状と表面シート2におけるレイアウトとに格別の制約はないが、図には縦方向 yに長い長円形の開孔域12が縦方向yと横方向xとにほぼ等間隔で形成されて いる。

[0011]

図3は、図2のIII-III線断面図である。表面シート2の繊維域11は、ほぼ全体に一様な厚さpを有するが、各開孔域12の周縁部のうちで、開孔域12の縦方向yにおける下端13(図2を併せて参照)の近傍の一部分だけは、その厚さgが厚さpよりも厚く形成され、表面シート2の上面上方へ向かって高くなる隆起部14を形成している。隆起部14は、その裾野が開孔域12の縁に沿って徐々に低くなるとともに、図2のy方向下方へ向かっても徐々に低くなる。このような隆起部14とその裾野とが開孔域12の縁に沿って広がる範囲は、開孔域12の全周の1/4~1/2であることが好ましい。かかる表面シート2は、その用途にもよるが、好ましくは平坦な部分の厚さpが0.01~5mmであり、見かけの密度が0.01~1.5g/cm³である。隆起部14は、その厚さgが厚さpよりも0.1~2mm上方へ向かって厚く、見かけの密度は平坦な部分の密度の1.0~5倍であることが好ましい。

[0012]

かような表面シート2が使用された生理用ナプキン1を着用すると、表面シート2は、隆起部14の頂部において肌に接触し、隆起部14に隣接する開孔域12と隆起部14の周囲では、表面シート2と肌との間にすき間が生じ易く、開孔域12が肌で塞がれることを防止できる。それゆえ、経血はそれぞれの開孔域12へ流入してコア4へ速やかに移行することが可能になる。また、表面シート2と肌との間にすき間が生じることによって、それら両者の間における空気の流通性が向上する。このような生理用ナプキン1では、経血の漏れを防ぎ、同時に蒸れたりかぶれたりすることを防ぐことができる。特に隆起部14が開孔域12の縁に形成されていることによって、開孔域12が肌で塞がれることを効果的に防止できる。また、隆起部14が開孔域12の周縁部のうちの縦方向yにおける下端部13に偏倚して形成されていることによって、表面シート2と肌との間の空気は隆起部14と14との間を縦方向yや横方向xへ直線的に速やかに流れるこ

とが可能になる。このような隆起部14は、縦方向yにおける上端部や横方向xにおける左右両側縁部のいずれかに偏倚していてもよい。隆起部14は、その周囲よりも密度が高く形成されていることによって、肌に強く当接しても容易に型崩れすることがない。ナプキン1は、表面シート2の繊維域11が主として疎水性の熱可塑性合成繊維で形成されていることによって、経血吸収後にも乾燥した肌触りのものになるが、表面シート2は繊維域11の所要の部位、例えば下面23や開孔域12の周縁部に親水化処理剤が塗布されていてもよい。

[0013]

図4、5、6は、この発明の実施態様の一例を示す図2と同様の図面、同図面のV-V線断面図、および同断面図のVI-VI線断面図である。この表面シート2は、上下面22、23を有する不織布層21と、その上面22に接合する熱可塑性合成樹脂フィルム層24とからなる。不織布層21は、図2の表面シート2と同様に形成されていて、繊維域11と開孔域12とを有し、フィルム層24は互いに離間平行して一方向、例えば縦方向yへ延びる複数条の帯片26によって形成されている。帯片26は、不織布層21に溶着または接着によって接合し、開孔域12では縦方向yで分断されていて開孔域12を塞ぐことがない。帯片26は、不織布層21に接合することによって、特にそれが開孔域12の周壁27や隆起部14において繊維6と接合することによって、ナプキン1の使用時におけるこれら開孔域12や隆起部14の形状を保持することができる。隣り合う帯片26どうしは、横方向xへ延びるブリッジ部分32を介してつながっていることが好ましく、そのようにつながることで帯片26の相互の動きが抑制され、帯片26どうしの平行間隔が確実に保たれる。帯片26が半透明または不透明のものであれば、経血を吸収して汚れたコア4を隠蔽することができる。

[0014]

図7、8は、この発明の実施態様例を示す図5、6と同様な図面である。この場合の表面シート2では、帯片26を形成しているフィルムが帯片26の両側縁部分28でフィブリル化していることによって、帯片26が不織布層21の上面22上方へ向かって立ち上がる多数の細かい毛羽33を有している。かような帯片26では、その肌触りがベルベットのそれに似たものになる。側縁部28に毛

羽33を有する帯片26は、特開2000-225144号公報に開示されているようなもので、好ましい帯片26は、0.001~0.05mmの厚さと、0.03~3mmの幅と、0.1~5mmの帯片26どうしの間隔を有し、毛羽33は0.02~5mmの高さを有し、縦方向yに10~100本/cmの割合で形成されている。

[0015]

生理用ナプキン1を例にとって説明したこの発明に係る表面シート2は、使い捨ておむつや使い捨てのトレーニングパンツ、使い捨ての失禁用パンツ、使い捨ての医療用ガウン等の表面シートとして、特に通気性表面シートや通気透液性表面シートとして使用するのに好適である。かような表面シート2を形成する不織布には、繊維6が溶着や機械的交絡によって互いに接合しているものを使用することができる。図示例のナプキン1において、裏面シート3には、熱可塑性合成樹脂フィルムが使用され、コア4には、粉砕パルプや粉砕パルプと高吸水性ポリマー粒子との混合物がティシューペーパ5(図1参照)で被覆された状態で使用される。この発明において不織布の厚さは、3gの荷重をかけた状態で測定される。

[0016]

【発明の効果】

この発明に係る表面シートは、それぞれの開孔の周縁の一部分に隆起部が形成 されているから、肌に触れても開孔が塞がれることはなく、開孔の透液性および 開孔周囲における通気性が良好である。

【図面の簡単な説明】

【図1】

生理用ナプキンの部分破断斜視図。

【図2】

表面シートの部分拡大図。

【図3】

図2のIIIII線断面図。

【図4】

実施態様の一例を示す図2と同様の図面。

【図5】

図4のV-V線断面図。

【図6】

図5のVI-VI線断面図。

【図7】

実施態様の一例を示す図5と同様の図面。

【図8】

図7のVIII-VIII線断面図。

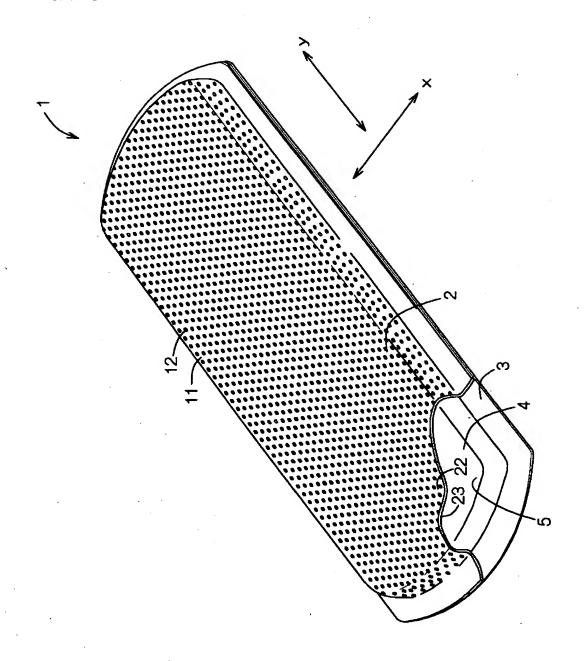
【符号の説明】

- 1 着用物品
- 2 表面シート
- 6 繊維
- 11 開孔
- 14 隆起部
- 22 上面
- 23 下面
- 26 帯片
- p 厚さ
- q 厚さ
- x 横方向
- y 縦方向

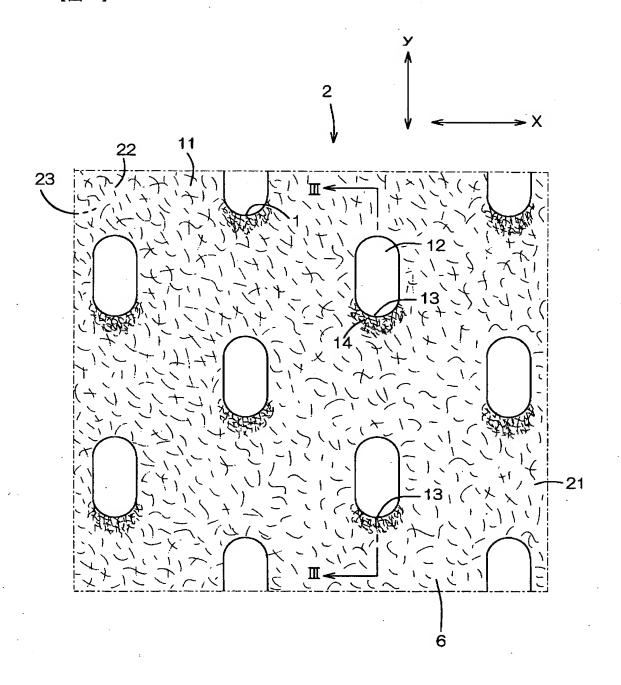
【書類名】

図面

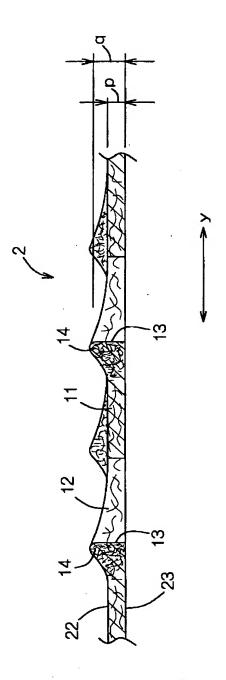
【図1】



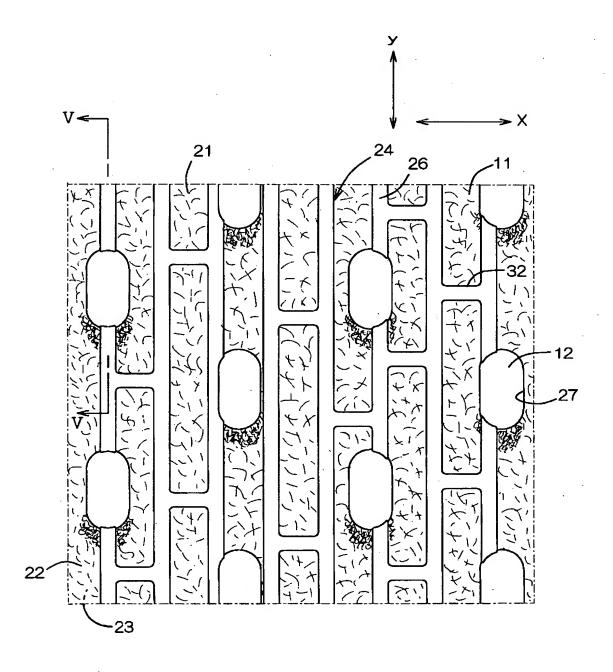
【図2】



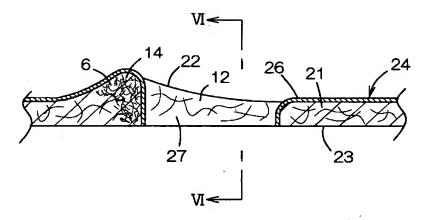
【図3】



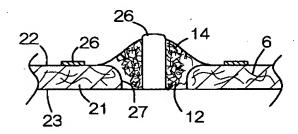
【図4】



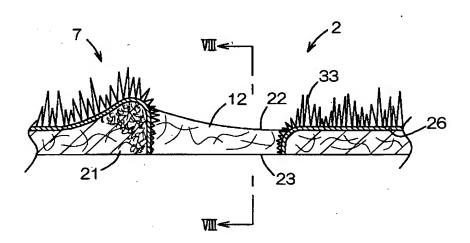
【図5】



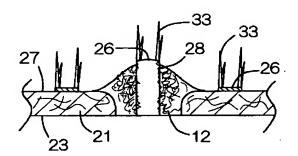
【図6】



【図7】



【図8】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 体液吸収が速やかで、肌の蒸れやかぶれを防ぐことができる使い捨て 着用物品用の不織布製表面シートの提供。

【解決手段】 使い捨て着用物品の表面シート2が不織布からなり、その不織布が0.16~5mm²の面積を有する多数の微小開孔12を有し、開孔12の周縁部の一部分のみが不織布の上面上方へ隆起している。

【選択図】 図3

特2000-333443

出願人履歷情報

識別番号

[000115108]

1. 変更年月日 1990年 8月24日

[変更理由] 新規登録

住 所 愛媛県川之江市金生町下分182番地

氏 名 ユニ・チャーム株式会社